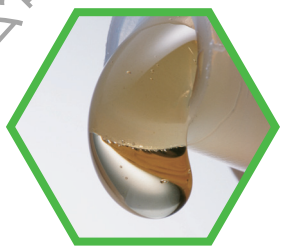
TACMINA

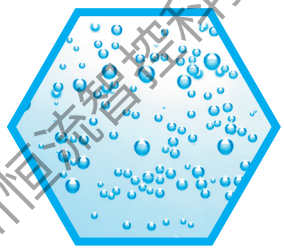
令人惊异的吸引力!!
智能解决“高粘度液”&“高浓度浆液”的输送烦恼



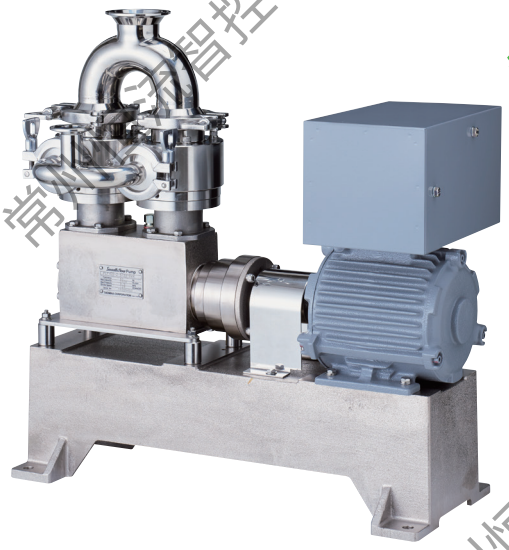
粘糊的烦恼



含固的烦恼



冒泡的烦恼



高真空抽出用
Smoothflow Pump

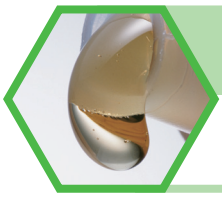
- 凭借**强大的吸引力**，即使是流动性低的液体，也无需采用氮气充换或搅拌机**顺畅输送**！
- 亦可**从真空罐排放液体**！
- 输送高浓度浆液也**不会磨损泵体**！
- **防止**送液时剪切引起的**液质变化**！
- **不会**因为接液部的**磨损导致流量低**！
- 凭借无轴封的完全密闭结构，**防止空气混入**！
- **防止**磨损引起的**异物混入、污染**！
- 消耗品少，**容易拆卸、装配**！
- **大幅降低**维护的**负荷、成本**！

也支持 Max. 30万 mPa·s

32 Torr abs (-0.097MPa) 的吸引力

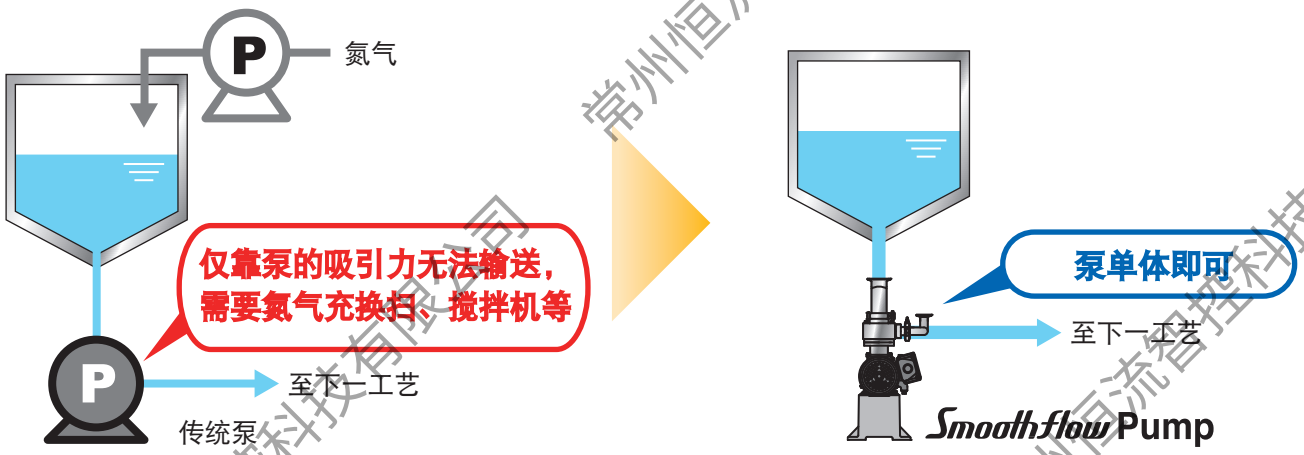
www.tacmina.com

常州恒流智控科技有限公司



解决仅靠泵难以输送的超高粘度液体！

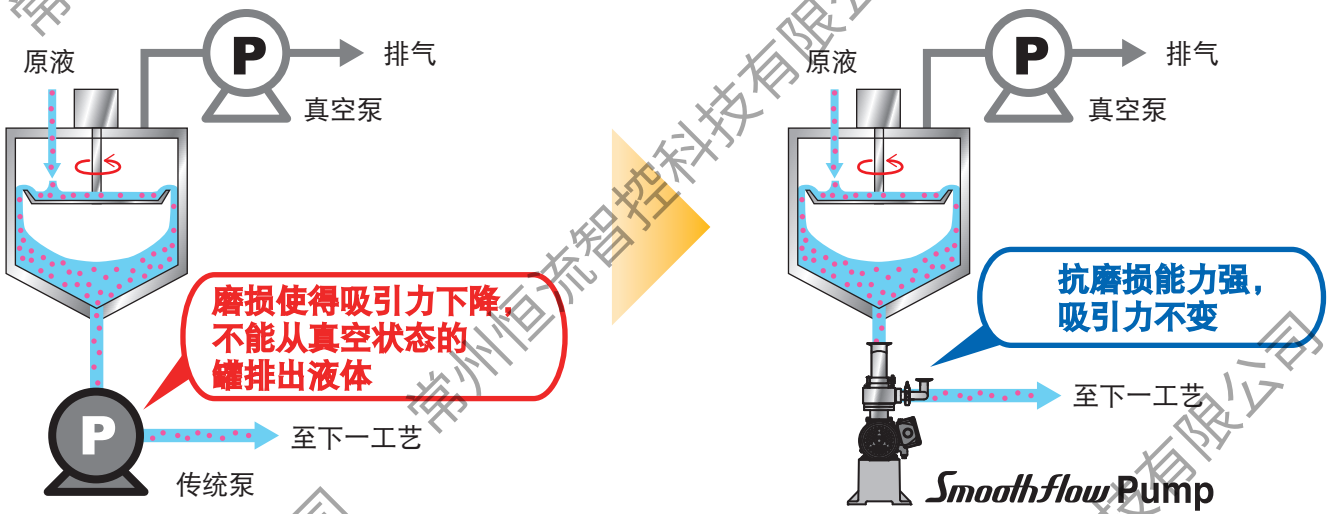
【输送液例子】紫外光固化树脂、清漆、碳浆、导电性浆糊、颜料、浆糊、聚酰亚胺液、聚合物溶液 …等

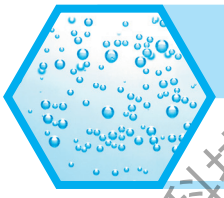




解决磨损导致流量低的烦恼！

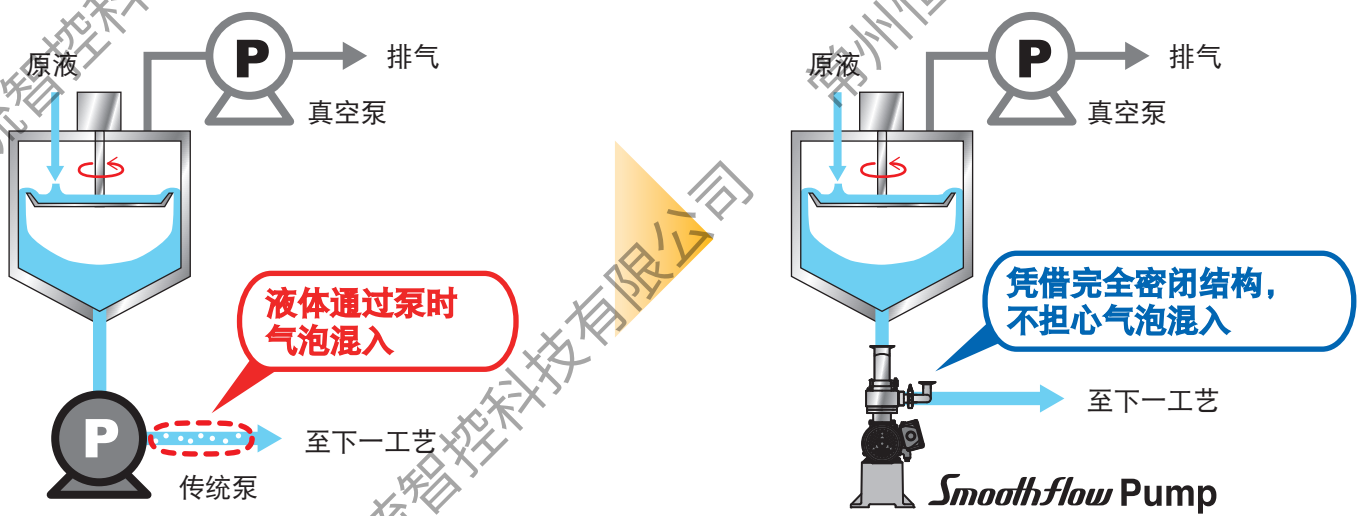
【输送液例子】二氧化硅浆料、电极材料浆料、导电性浆糊、PVA 浆料、陶瓷浆料、钛酸钡、离子交换树脂液 …等





解决液体通过泵时气泡混入的烦恼！

【输送液例子】涂料、聚合物原料、粘接剂、乳化液、颜料、电极材料浆料 …等

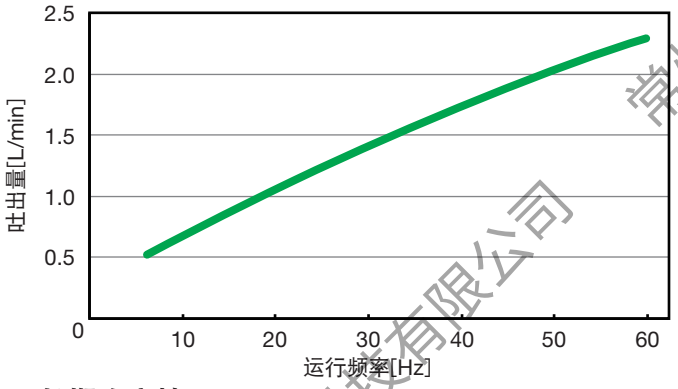


常州恒流智控科技有限公司

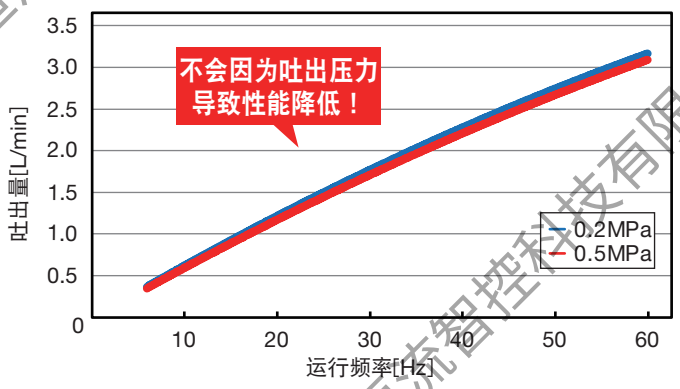
输送高粘度液时的性能曲线

▼ 性能曲线

【条件】从大气压状态的罐进行循环运行
输送液：润滑油（牛顿流体）
液体粘度：50,000mPa·s 液体温度：26～27℃

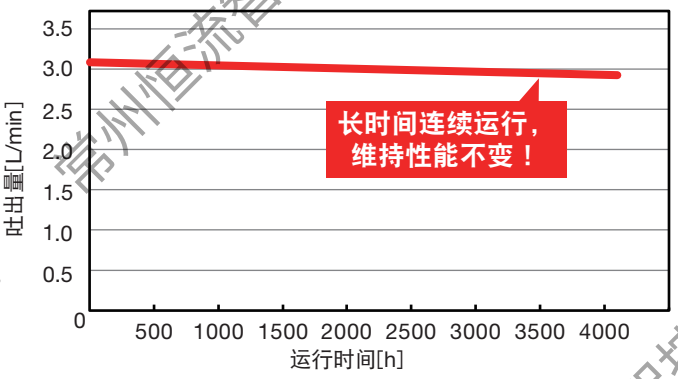


【条件】从真空状态（-0.097MPa）的罐排放液体
吐出压力：0.2MPa、0.5MPa
液体粘度：4,000mPa·s 液体温度：33.3℃



▼ 长期稳定性

【条件】从真空状态(-0.095MPa)的罐排放液体
吐出量：3L/min、吐出压力：0.2MPa
液体粘度：4,000mPa·s 液体平均温度：29.2℃



凭借Refiner，实现更高一级的送液精度！

Refiner可最大限度地发挥Smoothflow pump的能力。也响应顾客“希望进一步提高精度”等要求。



Refiner

规格

最大吐出量（L/min）		3.4*1
最大吐出压力（MPa）		0.5
可输送粘度（mPa·s）*2		牛顿流体：50,000
		非牛顿流体：300,000
可输送温度（℃）		15～40（应无冻结）
冲程个数（strokes/min）		126
冲程长度（mm）		8
连接口径	吐出侧	1.0 S
	吸入侧	2.5 S
电机	规格	耐压防爆室外型(d2G4)恒转矩
	電源	三相200V(50Hz/60Hz)、220V(60Hz)
	耗电量(kW)/极数	0.4 / 4
	绝缘等级	B
	电线管连接口径	G 3/4
	额定电流值(A)/最大启动电流值(A)	2.3 / 3 (200V/50Hz) 2.2 / 3 (200V/60Hz) 2.2 / 3 (220V/60Hz)
重量（kg）		43
附件		使用说明书：1 份

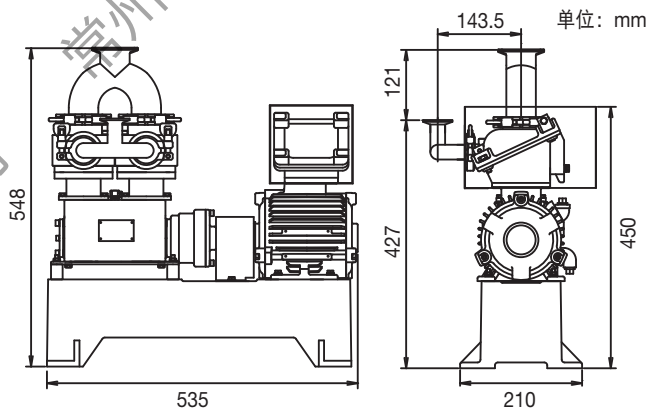
*1 清水，室温，吐出压力为 0.5MPa 时。
*2 因液质、粘度特性等的条件而异。详情请咨询我们。

接液部材质

泵头	SUS304
膜片	PTFE
阀球	SUS304
阀座	吐出侧：SUS316/吸入侧：SUS304
球档	SUS316
O形圈/密封垫	Perfluor(全氟)/Kalrez(全氟醚橡胶)
接头	SUS304

* 也能应对上述以外的材质。详情请咨询我们。

外形尺寸图



实际液体试验的指南

本公司的生产本部 / 开发中心（兵库县朝来市）具备可使用顾客的实际液体进行评价试验的设备。
除了可根据顾客的要求、咨询内容应对各种各样的评价试验外，还可由专业技术人员提供安装泵的建议。
关于实际液体试验的利用，请咨询营业担当或最近的营业所。

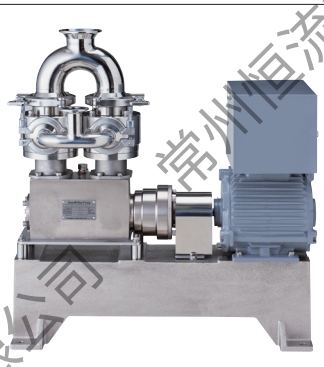
* 有偿服务。



外借机器指南

我们提供外借机器作测试的售前服务， 当你考虑采用拓科明 (TACMINA) 产品， 而且希望试用外借机器， 请咨询营业担当或最近的营业所。

* 有偿服务。



Smoothflow Pump 产品系列

高精密、高压、大容量等，我们根据各种过程准备了齐全的产品。
详情请咨询我们。

TPL

光学薄膜、IT、高纯度的医药品等……适于需要严格控制的过程线



▼最大吐出量
0.1 ～ 40L/min
▼最大吐出压力
15MPa

APL

紫外光固化树脂、氨酯树脂、浆液等……适于输送困难的药液、流体的计量输送



▼最大吐出量
5 ～ 47L/min
▼最大吐出压力
0.5MPa

APLS

浓缩果汁、食品添加剂、乳液等……适于容易变质的精巧的液体的输送



▼最大吐出量
1 ～ 47L/min
▼最大吐出压力
0.5MPa

BPL

水处理药品、高分子凝集剂等……适于各种药液、流体的长距离、高扬程输送



▼最大吐出量
0.05 ～ 80L/min
▼最大吐出压力
1.0MPa

PL

高温和高粘度的树脂、乳剂、浆液等……适于广泛的药液的计量供给



▼最大吐出量
0.011 ～ 31L/min
▼最大吐出压力
10MPa

Q

适于实验室、过程的精密微量送液、装置嵌入



▼最大吐出量
100mL/min
▼最大吐出压力
0.3MPa

常州恒流智控科技有限公司